

Specification Sheet of Click Collection

Product Information

Product	ROCOCO luxury vinyl tile or plank
Type	Click Collection
Application	Residual, public and commercial area
Thickness available	Standard 4.0 mm / Custom to order* 5.0 mm
Wear Layer available	Standard 0.3 mm / Custom to order* 0.12mm, 0.2mm, 0.5mm, 0.7mm
Size available	Standard 7.25x48 inch / Custom to order* 6x36 inch, 6x48 inch, 9x56 inch
	Standard 182x1219 mm
Surface Treatment	UV-Cured Polyurethane
Installation	2G Click Lock technology by Vailing, sweden with installation guidance of ROCOCO
Warranty	10-Years Warranty according to ROCOCO's Term and condition
	*(Custom order require minimum quantity 2000 sq.m)

Delivery packing

Type of unit (Std.size 7.25x48 inch)			
Pcs per box	10.00 pcs	Box per pallet	65.00 box
Sq.m per box	2.19 sq.m	Weight per pallet	1,225.25 kg
Weight per box	18.85 kg	Pallet per container	18.00 pallet
Weight per pcs	1.89 kg	Box per container	1,170.00 box
Weight per m2	8.61 kg	Sq.m per container	2,569.30 sq.m
Sq.m per pcs	0.22 sq.m	Weight per container	22,054.50 kg

Wear Layer Resistance Period

Wear Layer	0.12 mm	Resistance time	1-3 Year	at flow rate about 2000 person / day
Wear Layer	0.20 mm	Resistance time	1-3 Year	at flow rate about 2000 person / day
Wear Layer	0.30 mm	Resistance time	3-5 Year	at flow rate about 2000 person / day
Wear Layer	0.50 mm	Resistance time	5-7 Year	at flow rate about 2000 person / day
Wear Layer	0.70 mm	Resistance time	7-10Year	at flow rate about 2000 person / day

Product Property

Performance	Standard	Result	Requirement
Side Length	EN 427	Pass	Standard Requirement
Squareness	EN 427	Pass	Standard Requirement
Total thickness	EN 428	Pass	- 0,10 / + 0,13 mm
Wear layer thickness	EN 429	0,30 mm	- 10 % / + 13 %
Total weight	EN 430	3450 g/m ²	- 10 % / + 13 %
Dimensional stability and Curing after Exposure to Heat	EN 434	0.002%/0.2mm	<0,25% / <2mm
Abrasion Group	EN 660-1	T	≤ 0,08 mm
Static Indentation	EN 433	≤ 0,10 mm	≤ 0,20 mm
Flexibility	EN 435	Pass	Standard Requirement
Wear Resistance	EN 660-2	FV=2.2mm ³ Wear group P	Standard Requirement
Peel resistance	EN 431	Pass	Standard Requirement
Slip resistance	EN 13893	≥ 0,30/ R10/ DS	Standard Requirement
Electrical Behavior(Static Electricity)	EN 1815	< 2 kV	Standard Requirement
Castor chair resistance	EN 425	Pass	Standard Requirement
Resistance to chemicals	EN 423	Class 0	Standard Requirement
Resistance to Staining	ASTM F925-02	Pass	Standard Requirement
Fire Resistance	EN 13501-1	Bfl s1	Standard Requirement
Surface Burning Characteristic : Flame Spread Index	ASTM E84:2010b	Class C : 150	76-200
Surface Burning Characteristic : Smoke-developed Index	ASTM E84:2010b	Class C : 450	0-450
Formaldehyde Emission	EN 717	E1 Pass	<0.08mg/m ³
Indoor Air quality	FloorScore	Meet Standard	Standard Requirement
PU coating		Yes	

Resistance to Chemicals

With the qualified wear layer of ROCOCO has proven the excellent resistance to variety of chemicals under certain period of time
Table of staining resistance under standard of ASTM F925-02(2008)

Reagent	Rating 0-3		
	Surface attack	Color change	Surface dull
White vinegar (5% acetic acid)	0	0	0
Rubbing alcohol (70% isopropyl alcohol base)	0	0	0
White mineral oil (medicinal grade)	0	0	0
NaOH solution (5%)	0	0	0
HCl (hydrochloric acid) solution (5%)	0	0	0
H2SO4 (sulfuric acid) solution (5%)	0	0	0
Household ammonia solution (5% NH4OH)	0	0	0
Household bleach (5.25% NaOCI)	0	0	0
Disinfectant-phenol type (5% active phenol)	0	0	0
Kerosene	0	0	0
Olive oil	0	0	0
Unleaded gasoline	0	0	0

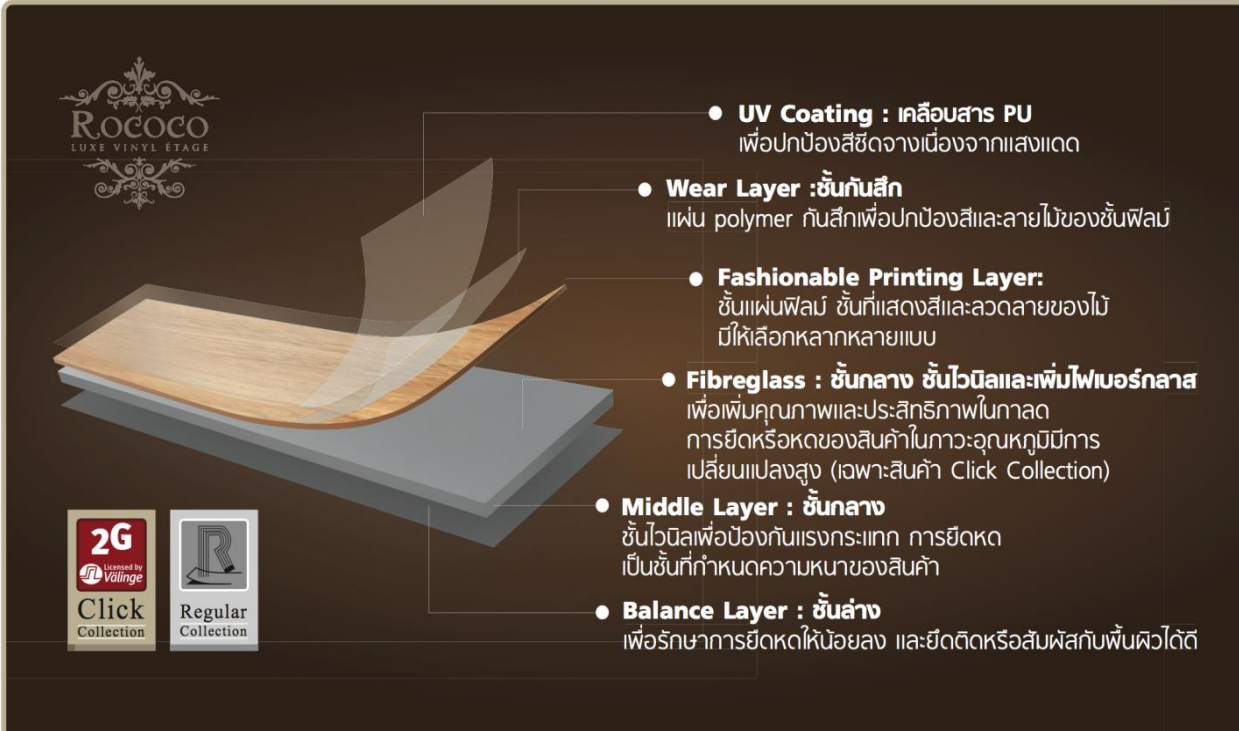
*Expression of result 0=No change, 1=Slight change, 2=Moderate change, 3=Severe change

Quality Assurance

ISO 14001 for Factory Certification	CE
ISO 9100:2008 for Factory Certification	ASTM
Floorscore : SCS Certified for Air Quality	DIBt
	IMO



Product Structure



- **UV Coating : เคลือบสาร PU**
เพื่อปกป้องสีขัดจากแสงแดด
- **Wear Layer : ชั้นกันสึก**
แผ่น polymer กันสึกเพื่อปกป้องสีและลายไม้ของชั้นฟิล์ม
- **Fashionable Printing Layer:**
ชั้นแผ่นฟิล์ม ชั้นที่แสดงสีและลวดลายของไม้
มีให้เลือกหลากหลายแบบ
- **Fibreglass : ชั้นกลาง ชั้นไวนิลและเพิ่มไฟเบอร์กลาส**
เพื่อเพิ่มคุณภาพและประสิทธิภาพในกาลด
การยืดหรือหดของสินค้าในภาวะอุณหภูมิมีการ
เปลี่ยนแปลงสูง (เฉพาะสินค้า Click Collection)
- **Middle Layer : ชั้นกลาง**
ชั้นไวนิลเพื่อป้องกันแรงกระแทก การยืดหด
เป็นชั้นที่กำหนดความหนาของสินค้า
- **Balance Layer : ชั้นล่าง**
เพื่อรักษาการยืดหดให้น้อยลง และยึดติดหรือสัมผัสกับพื้นผิวได้ดี